تجارت

اقتصادی، سیاسی و اجتماعی

چهارشنبه ۴ مهر ۱۴۰۳ • ۲۱ ربیع‌الاول ۱۴۴۶
سال یازدهم • شماره ۳۰۸۷ • ۸ صفحه • ۵۰۰۰ تومان
Wed • 25 Sep. 2024 • 8 page

نسخه الکترونیک روزنامه را هر روز در سایت www.tejaratonline.ir و همچنین ما را در شبکه‌های اجتماعی با آدرس @tejaaratdaily دنبال کنید

موضوع FATF در حال پیگیری است

گروه سیاسی: سخنگوی دولت درباره بررسی مجدد اف‌ای‌تی‌اف در مجمع تشخیص مصلحت نظام، گفت: موضوع با هماهنگی مجمع تشخیص مصلحت نظام و با رعایت منافع ملی در حال پیگیری است. اولین نشست خبری فاطمه مهاجرانی، سخنگوی دولت، در ابتدای اولین نشست خبری فاطمه مهاجرانی با تاکید بر اینکه دولت جمهوری اسلامی ایران با ابراز تأسف عمیق از حادثه دلخراش طبس این واقعه را به ...

صفحه ۲

برنامه سازمان بورس برای ارتقای حاکمیت شرکتی

رئیس سازمان بورس و اوراق بهادار برنامه خود برای ارتقای حاکمیت شرکتی در بورس را اصلاح دستورالعمل شرکت‌ها، ارتقای منشور کمیته‌ها و تفکیک سیاست‌گذاری از اجرا اعلام کرد که در اولویت این سازمان برای کاهش ریسک در بازار است. حجت‌اله صیدی در گفت‌وگو با ایسنا، درباره اولویت‌های جدید سازمان بورس برای بهبود بازار سرمایه و تبدیل حاکمیت شرکتی به یک نظام حاکمیتی کاملا حرفه‌ای گفت...

صفحه ۳

«تجارت» از آخرین وضعیت بازار سرمایه گزارش می دهد

بورس رونق گرفت

۳

حزب الله لبنان آغاز رسمی جنگ با رژیم صهیونیستی را اعلام کرد

خاورمیانه در آستانه جنگ فراگیر

گروه سیاسی: در شرایطی که جنایت رژیم صهیونیستی در منطقه با حملات ظالمانه و کوبنده به جنوب لبنان ابعادی جدیدتر به خود گرفته است؛ حزب الله علیه رسما علیه تل‌آویو اعلام جنگ کرد. حزب‌الله لبنان در بیانیه‌ای آغاز رسمی جنگ با رژیم صهیونیستی در حمایت از ملت پایدار فلسطین در نوار غزه و مقاومت شجاعانه و شریف آن و دفاع از لبنان و ملت آن را اعلام کرد. به گزارش «تجارت»، اعلام جنگ حزب‌الله علیه تل‌آویو در شرایطی است که ارتش رژیم صهیونیستی از موج جدید حملات به لبنان خبر می‌دهد و همزمان...

صفحه ۲

«تجارت» از تعارضات در سیاست های اقتصاد کلان گزارش می دهد

ضرورت اجماع در نهادهای اقتصادی

۳

پزشکیان و اعضای تیم مذاکره‌کننده هسته‌ای، موضع ایران برای تنش‌زدایی منطقه‌ای و جهانی را تشریح کردند

دیپلماسی فشرده در نیویورک برای احیای برجام

۲

پیشنهاد سردبیر

نایب رئیس کمیسیون برنامه و بودجه مجلس در گفت و گو با تجارت تشریح کرد

دلایل مخالفت مجلس با تفکیک وزارت راه و شهرسازی

۶

سرمقاله

امید سرمایه‌گذاران به آینده بورس

محمد اقبال نیا
کارشناس بازار سرمایه

فصل بررسی لایحه بودجه در دولت و مجلس در سال‌های اخیر به دغدغه تولیدکنندگان و فعالان بازار سرمایه تبدیل شده است. باید امکان حضور سازمان بورس در جلسات دولت و کمیته‌های تخصصی مرتبط با تصمیمات بازار سرمایه فراهم شود. سازمان بورس نیز باید با تشکیل کارگروه‌ها ...

ادامه در صفحه ۳

یادداشت

پزشکیان در نیویورک و مذاکرات در پساانتخابات آمریکا

محمود واعظی
دبیر کل حزب اعتدال و توسعه

با توجه به اینکه این سفر نخستین سفر آقای پزشکیان به مجمع عمومی سازمان ملل متحد است، ضروری است تا سیاست‌های کلان دولت خود را در جریان اجلاس مزبور اعلام کند. آقای پزشکیان در جریان رقابت‌های انتخاباتی گذشته و نخستین نشست خبری خود با ...

ادامه در صفحه ۳

در مجتمع فولاد سبا حاصل شد؛

اضافه شدن چهار گرِید جدید به سبد محصولات گروه فولاد مبارکه و صنعت فولاد کشور

مدیر مجتمع فولاد سبا ضمن اعلام این خبر گفت: در راستای اهداف توسعه سبد محصولات گروه فولاد مبارکه، کارکنان یادانش و توانمند مجتمع فولاد سبا در آخرین هفته شهریور ماه موفق به تولید چهار گرِید جدید فولادی شدند. قاسم خوشدل پور تصریح کرد: کلاف‌های ورق فولاد زنگ‌نزن مارتنزیتی ۴۲۰، فولاد HE۴۹۰D، کلاف فولادی S۵۰۰MC و SPFH۵۹۰ در محدوده ضخامت‌های ۲ تا ۶ میلی‌متر تولید شد. وی افزود: نیازی دیگر از صنایع خودروسازی با تولید ورق گرم فولاد HE۴۹۰D به‌ویژه در ضخامت‌های پایین ۲ و ۲.۵ با همت و تلاش همکارانمان در مجتمع فولاد سبا فولاد مبارکه برای اولین بار در کشور رفع شد. این کیفیت فولادی در ساخت شاسی خودروهای سبک و سنگین و قطعات تقویتی اتومبیل‌ها کاربرد دارد. در پی کسب این موفقیت، مدیر عملیات و جمعی از رؤسا و کارشناسان بخش‌های مختلف فولاد سبا پیرامون تولید این محصولات جدید چنین گفتند: بهمن خلیلی، مدیر عملیات مجتمع فولاد سبا: افهرد مجتمع فولاد سبا، توسعه سبد محصولات در راستای پاسخ‌گویی به نیاز بازار داخل کشور کارکنان غیور و با درایت مجتمع فولاد سبا بار دیگر با افتخار آفرینی، یکی از نیازهای اصلی صنایع داخلی و به‌ویژه صنعت خودروسازی را پاسخ گفتند و توانستند چهار گرِید جدید دیگر در این مجتمع تولید کنند. این برای نخستین بار است که کلاف فولادی گرِید HE۴۹۰D در این مجتمع بزرگ صنعتی تولید شده است. این نوع فولاد از خانواده فولادهای کم‌آلیاژ استحکام بالا است. ضخامت کلاف‌های تولیدی ۲ و ۲.۵ میلی‌متر بوده و در ساخت شاسی خودروهای سبک و سنگین و قطعات تقویتی اتومبیل‌ها کاربرد دارد. راهبرد مجتمع فولاد سبا توسعه سبد محصولات با تولید کمّی و کیفی حداکثری، خلق ارزش پایدار برای کلیه ذی‌نفعان و ایستادن در جایگاه ممتاز در صنعت فولاد کشور عزیزمان ایران است. از تلاش و زحمات شبانه‌روزی همکاران عزیز تولیدی و پشتیبانی و کلیه پیمانکاران تشکر می کنم و قدردان حمایت‌های مدیریت ارشد فولاد سبا و فولاد مبارکه هستم. همچنین این موفقیت ارزشمند را به همه ذی‌نفعان گروه فولاد مبارکه تبریک عرض می‌نمایم. آرش حاجی‌پور، رئیس برنامه‌ریزی و متالورژی استراتژی مجتمع فولاد سبا در حوزه توسعه سبد محصولات، تولید گریدهایی است که در کشور تولید نشده با توجه به دانش و مهارت کارکنان مجتمع فولاد سبا و همچنین احاطه آن‌ها بر تکنولوژی خطوط CSP به‌عنوان یکی از جدیدترین تکنولوژی‌های فولادسازی روز دنیا، استراتژی این مجتمع در حوزه توسعه سبد محصولات، تولید گریدهایی است که در کشور تولید نشده و یا تولید آن‌ها با چالش‌های جدی همراه است. در این میان صنایع خودروسازی با توجه به اهمیتی که در اقتصاد کشور، رفاه مردم و مسائل زیست‌محیطی دارند همواره از پراهمیت‌ترین مشتریان صنعت فولاد بوده‌اند و نیاز آن‌ها استفاده از فولادهای پر استحکام جهت کاهش وزن خودرو و افزایش ایمنی سرنشینان است. گرِید HE۴۹۰D که جزو گریدهای پراستحکام خودرویی است و در خودروهای روز دنیا کاربرد دارد، علی‌رغم اعلام نیاز صنایع خودروسازی، با توجه به پیچیدگی‌های تولید آن تا کنون در کشور تولید نشده بود؛ بنابراین در اولویت تولید مجتمع فولاد سبا قرار گرفت که طراحی، برنامه‌ریزی و تولید آن به همت کارکنان فرهیخته و زحمتکش مجتمع فولاد سبا و بدون هیچ‌گونه کمک خارجی انجام شد.

▪ سیروس اسدی، رئیس فولادسازی: تشکیل جلسات کارشناسی؛ تمهیدات لازم برای ساخت این ذوب در متالورژی ثانویه

در واحد فولادسازی برای تولید ذوب گرید HE۴۹۰D، پس از تشکیل جلسات کارشناسی در خصوص دما و آنالیز ارسالی به ریخته‌گری، تمهیدات لازم برای ساخت این ذوب در متالورژی ثانویه، عملیات تصفیه و کاهش ناخالصی‌ها و گوگرد و رسیدن به دما و آنالیز نهایی صورت گرفت.

▪ مهدی ناظم الرعایا، رئیس نورد گرم: از پارامترهای مهم این محصول آنالیز شیمیایی و استحکام این ورق‌هاست

در راستای افزایش رضایت مشتریان و خلق ارزش افزوده بیشتر در مجتمع فولاد سبا و جلوگیری از واردات محصولات موردنیاز بازار، کارگروه‌های تخصصی از واحدهای تولیدی و پشتیبانی تشکیل می‌شود و نیازها و چالش‌های مربوطه مورد بررسی و آنالیزهای متعددی قرار می گیرد. پس از محاسبات دقیق و شبیه‌سازی‌ها و آماده‌سازی شرایط برای اولین بار این محصول مهم در مجتمع فولاد سبا در ضخامت‌های ۲، ۲.۵ و ۳ میلی‌متر با موفقیت انجام شد. از پارامترهای مهم این محصول آنالیز شیمیایی و استحکام این ورق‌هاست که به شکرانه خداوند تمامی استانداردهای آزمایشگاهی مورد تأیید قرار گرفتند. خلق این ارزش مهم و استراتژیک مرهون تخصص، تجربه و بهبودهای مستمر در این مجموعه عظیم است.

▪ علیرضا فرجی، رئیس حمل مواد: انجام آماده‌سازی فروآلیاژها در مقادیر موردنیاز گرید در بازه زمانی مشخص

با توجه به میزان بالای مصرف فروآلیاژ در گرید HE۴۹۰D و نبود روتین کارگاه حمل مواد در خصوص مصارف بالای فروآلیاژ یک گرید خاص، آماده‌سازی فروآلیاژها در مقادیر موردنیاز گرید در بازه زمانی مشخص انجام شد. همچنین با انجام کالیبراسیون و افزایش دقت سیستم‌های توزین در کوره پاتیلی با کمترین انحراف در آنالیز در تولید این گرید، با کارکنان تولید، تعمیرات و پیمانکاران مقیم واحد مشارکت داشته‌ایم.

▪ حامد صفاری، کارشناس متالورژی و روش‌های تولید: فولاد HE۴۹۰D مطابق با استاندارد پژو فرانسه PSA B۵۳ ۳۳۱۶

امروزه خودروسازان به دنبال ارتقای کیفیت، افزایش ایمنی و کاهش آلایندگی‌ها هستند. این مهم جز با استفاده از فولادهای کم‌آلیاژ استحکام بالا که نسبت استحکام به وزن بیشتری دارند محقق نمی‌شود. پس از بررسی دقیق نیاز خودروسازان، طراحی و تولید فولاد HE۴۹۰D در واحد متالورژی و روش‌های تولید سبا انجام شد. این فولاد مطابق با استاندارد پژو فرانسه PSA B۵۳ ۳۳۱۶ تولید و خواص مکانیکی و ریزساختاری آن در تطابق با استاندارد است. از این گرید فولادی در ساخت قطعات تقویتی شاسی خودروهای سبک و سنگین استفاده می گردد. از شاخص‌های طراحی این گرید می‌توان به استفاده بهینه از عناصر میکروآلیاژی و تنظیم دقیق پارامترهای ترمومکانیکالی اشاره کرد. این مهم با تلاش همدلانه با پشتوانه تجربه و تخصص همکارانم در مجتمع فولاد سبا محقق شد.

▪ قباد جمال عشینی، کارشناس فرایند تولید: در فرایند تولید این گرید، نخستین نورد در ضخامت متوسط با موفقیت انجام شد

به دلیل پیوستگی خط تولید CSP و ورود مستقیم اسلب تولیدشده در ریخته‌گری با شرایط سرعت و دمای نامشخص به نورد فینیشینگ، تولید ورق با ضخامت ۲ میلی‌متر در نخستین آزمایش، نتیجه دانش، تجربه و تلاش همکاران فولاد سبا و شرکت ایریسا بوده است. این موفقیت با بهره‌گیری از دانش کسب‌شده، ترند کردن شرایط و پارامترها، تنظیم سیستم‌ها و تریم لحظه‌ای ماشین‌آلات نورد، پیش از شروع و در حین نورد گرید HE۴۹۰D حاصل شده است. در فرایند تولید این گرید، با مشاهده شرایط نورد اسلب‌های میکس و اتخاذ اقدامات پیشگیرانه در تنظیم سیستم‌های اتوماسیون، نخستین نورد در ضخامت متوسط با موفقیت انجام شد و بلافاصله اصلاح پارامترها صورت گرفت. پس از این اقدامات، تولید ورق‌های با ضخامت‌های سفارش داده‌شده از ۲ تا ۵ میلی‌متر با کیفیت مطلوب امکان‌پذیر شد.

▪ ناصر گنجی، کارشناس فرایند تولید: با به‌کارگیری این دانش و تجربه و مهارت، به مجموعه توانمندی‌های تولیدی ناحیه افزوده شد

ریخته‌گری به‌عنوان قلب هر کارخانه فولادسازی اهمیت ویژه‌ای در تولید محصولات فولادی به‌عنوان پرمصرف‌ترین آلیاژ جهان دارد. در مجتمع فولاد سبای فولاد مبارکه با استفاده از دو ماشین ریخته‌گری تختال نازک (thin slab) و کارکنان توانمند، مجموعه متنوعی از گریدهای فولادی قابلیت تولید دارد. با به‌کارگیری این دانش و تجربه و مهارت به‌تازگی گرید خودرویی HE۴۹۰D که در دسته میکروآلیاژی‌ها جای دارد با موفقیت ریخته‌گری گردید و به مجموعه توانمندی‌های تولیدی این ناحیه افزوده شد.

▪ اکبر غلامعلیان، شیفت فورمن تولید و تعمیرات اضطراری ریخته‌گری: ویژگی‌های آنالیزی و دمای ریخته‌گری این گرید حساسیت پروسه را مضاعف ساخته بود

بار دیگر فعل خواستن توسط همکاران پرتلاش واحد ریخته‌گری صرف شد و توانستیم با بهره‌گیری از تجربیات و مهارت کسب‌شده در طول سالیان گذشته و هدایت مؤثر مدیریت واحد، گرید HE۴۹۰D را با موفقیت کامل ریخته‌گری کنیم. ویژگی‌های آنالیزی و دمای ریخته‌گری این گرید حساسیت پروسه را مضاعف می‌کرد، ولی با همکاری فعال در مجموعه و با همفکری و همدلی همکاران در بازرسی و تعمیرات و آماده‌سازی ماشین و تهیه دستورالعمل‌ها و پارامترهای مؤثر و مرتبط با این گرید، فرایند به بهترین شکل ممکن طی گردید و گام دیگری برای تأمین اهداف سازمان و کشور برداشته شد. اصغر شکراللهی، تکنسین تولید نورد گرم: برای تولید این گرید، دبی خنک‌کننده واتروال دقت و حساسیت زیادی می‌طلبید که با محاسبات و دقت کافی انجام شد برای تولید گرید جدید ریخته‌گری جلسات متعددی با کارگروه مربوطه برگزار شد و در یک جلسه سه‌دقیقه‌ای نیز پیش‌بینی‌ها و محاسبات لازم برای موارد اضطراری ایمنی نظیر فرایند تولید، پیچیدگی، برش کاری ورق و انتقال آن‌ها برای کارکنان تولید نورد تشریح شد. از دیگر موارد مهم تولید این گرید دبی خنک‌کننده واتروال بود که دقت و حساسیت زیادی می‌طلبید که از قبل، برای تولید این ورق با محاسبات و دقت کافی انجام شد. شایان ذکر است توضیحات بیشتر پیرامون گریدهای تولیدی جدید در فولاد سبا در شماره‌های آتی خبرنامه فولاد به سمع و نظر شما خوانندگان محترم خبرنامه فولاد خواهد رسید.

آگهی دعوت به مجمع عمومی عادی شرکت تجارت گستران نواندیش اورامان (سهامی خاص)
به شماره ثبت ۵۶۳۹۶۴ و شناسه ملی ۱۴۰۰۹۳۸۷۶۰۸

بدین‌وسیله از کلیه سهامداران محترم شرکت دعوت می‌شود تا در جلسه مجمع عمومی عادی که در تاریخ ۱۴۰۳/۰۷/۱۴ رأس ساعت ۱۰ در محل خیابان آزادی خیابان صادقی پلاک ۲۹ واحد ۱ برگزار می‌گردد، حضور به هم رسانند.
دستور جلسه: انتخاب اعضای هیئت مدیره و بازرسان شرکت.
سایر مواردی که در صلاحیت مجمع عمومی عادی می‌باشد.

نوبت دوم

آگهی تجدید مناقصه عمومی یک مرحله‌ای شماره ۱۴۰۳/۱۲۰۱۹

وزارت نیرو
شرکت برق منطقه‌ای تهران

۱-نام و نشانی مناقصه‌گزار: شرکت برق منطقه‌ای تهران به شماره ثبت ۹۷۶۴، شناسه ملی ۱۰۱۰۰۴۰۲۶۶۴ کد اقتصادی ۴۱۱۱۱۱۶۵۹۱۶۹ و کدپستی ۱۹۸۱۹۶۹۹۶۱، به نشانی: تهران، انتهای بلوار سعادت آباد، بلوار برق، بالاتراز کوی فراز، شرکت برق منطقه‌ای تهران، ساختمان حوزه ستادی، طبقه سوم، بال شرقی، امور تدارکات و قراردادها

۲-موضوع تجدید مناقصه : مناقصه عمومی یک مرحله‌ای به شرح ذیل:

شماره مناقصه (مرجع)	شماره فراخوان در سامانه تدارکات الکترونیکی دولت	موضوع تجدید مناقصه	میزان تضمین (سپرده) شرکت در فرآیند ارجاع کار (ریال)	زمان گشایش پیشنهادات
۱۴۰۳/۱۲۰۱۹	۲۰۰۳۰۰۱۰۰۸۰۰۰۱۲۰	سرویس و نگهداری سامانه‌های حفاظت الکترونیک هوشمند و دوربین مداربسته در استانهای تهران، البرز و قم	۱,۷۵۱,۰۰۰,۰۰۰	۱۴۰۳/۰۷/۲۳ ساعت ۱۰ صبح

۳- زمان، مهلت، مبلغ و محل دریافت اسناد: متقاضیان می‌توانند از تاریخ ۱۴۰۲/۰۷/۰۴ لغایت ۱۴۰۳/۰۷/۱۰، به سامانه تدارکات الکترونیکی دولت به آدرس www.setadiran.ir مراجعه و با پرداخت مبلغ ۵۰۰,۰۰۰ ریال از طریق درگاه پرداخت اینترنتی به شماره حساب ۴۰۰۱۰۵۰۹۰۴۰۰۵۶۵۵ (شماره شبا IR ۸۹۰۱۰۰۰۰۴۰۰۱۰۵۰۹۰۴۰۰۵۶۵۵) به نام شرکت برق منطقه‌ای تهران نزد اداره کل خزانه بانک مرکزی به شماره شناسه واریزی ۱۰۰۳-۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰-۸۲-۲۲۱۵۰۰-۷۴-۰۵۰۹-۶۴-۳ جهت خرید اسناد مناقصه فوق اقدام نمایند.
۴-مدت اعتبار پیشنهادات: اعتبار پیشنهادات از زمان افتتاح پاکات شش ماه می‌باشد.
۵-نوع و مبلغ تضمین شرکت در فرآیند ارجاع کار: مبلغ تضمین شرکت در فرآیند ارجاع کار بصورت ضمانتنامه بانکی معتبر یا واریز نقدی بحساب ۴۰۰۱۰۵۰۹۰۶۳۷۲۸۲۲ (شماره شبا IR ۷۴۰۱۰۰۰۰۴۰۰۱۰۵۰۹۰۶۳۷۲۸۲۲ و شماره شناسه ۹۶۲۲۲۱۵۰۰۱۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۱) تمرکز سپرده‌های برق تهران نزد خزانه می‌باشد .
۶-نام ونشانی دستگاه نظارت : شرکت برق منطقه‌ای تهران به نشانی مندرج در بند یک
۷-زمان و محل تحویل پیشنهادات: پیشنهاددهندگان می‌باید ضمن بارگذاری تصویر کلیه مدارک پاکات (الف، ب، ج) درسامانه تدارکات الکترونیکی دولت تا ساعت ۱۹ روز یکشنبه مورخ ۱۴۰۳/۰۷/۲۲، نسبت به ارسال اصل مدارک مطابق شرایط درج شده در اسناد مناقصه، در پاکت لاک ومهر شده تا ساعت ۱۴:۰۰ روز یکشنبه مورخ ۱۴۰۳/۰۷/۲۲، به دبیرخانه حراست به نشانی مندرج در بند یک (طبقه دوم) تحویل و رسید دریافت دارند. تمامی فرآیند برگزاری مناقصه از طریق سامانه تدارکات الکترونیکی دولت صورت می‌پذیرد.
۸-گشایش پیشنهادات: پیشنهادات ارائه شده در سامانه راس ساعت ۱۰ صبح روز دوشنبه مورخ ۱۴۰۳/۰۷/۲۳، درسالن پژوهش ۳ واقع در طبقه سوم ساختمان ستادی شرکت برق منطقه‌ای تهران گشایش خواهد یافت.
۹- سایر شرایط :
-دارا بودن گواهینامه افتا یا ارائه مستندات درخصوص مراحل اخذ مجوز یا تمدید آن
-دارا بودن گواهینامه عضویت در سازمان صنفی رایانه‌ای کشور
-دارا بودن گواهی شورای عالی انفورماتیک باگرایش پشتیبانی (رتبه ۲ الی ۴)
-ارائه حداقل ۵ کار مشابه انجام شده و یا در حال انجام موضوع مناقصه به همراه حداقل ۳ رضایت‌نامه مرتبط با سوابق مربوطه از کارفرمایان قبلی
-شرکت‌های پیشنهاد دهنده می‌بایست مورد تایید مرکز حراست وزارت نیرو باشند.
علاقمندان به شرکت در مناقصه می‌بایست جهت ثبت‌نام و دریافت گواهی امضای الکترونیکی (توکن) با شماره‌های دفتر ثبت‌نام ۸۸۹۶۹۷۳۷ و ۸۵۱۹۳۷۶۸ و مرکز تماس ۲۷۳۱۳۱۳۱ تماس حاصل نمایند.
سامانه تدارکات الکترونیکی دولت www.setadiran.ir
پایگاه ملی اطلاع رسانی مناقصات http://iets.mporg.ir
پایگاه اطلاع رسانی مناقصات شرکت توانیر http://tender.tavanir.org.ir
پایگاه اطلاع‌رسانی مناقصات شرکت برق منطقه‌ای تهران www.trec.co.ir

روابط عمومی شرکت برق منطقه‌ای تهران

تجارت آنلاین
آخرین اخبار و تحلیل روز اقتصادی را در پایگاه اینترنتی تجارت آنلاین بخوانید
www.tejaratonline.ir